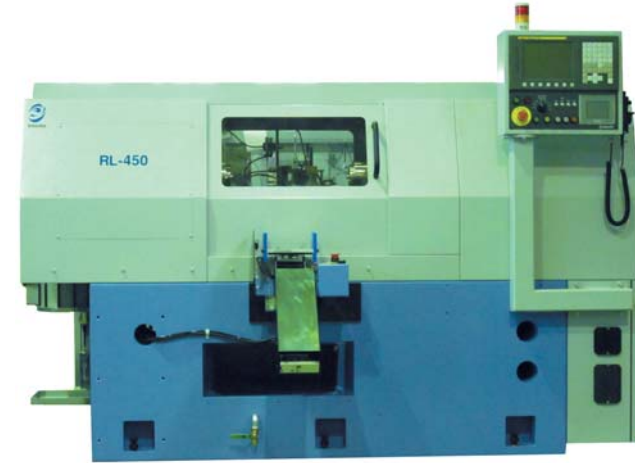


市場別専用機（ロール外径加工）

- エグロは事務機器部品のOPCドラム、マグスリーブ等の外形仕上げ加工専用機を小径用から極太サイズ用まで数多くの加工機をそろえております。

加工機本体の開発はもとより、外径仕上げ用バイト、専用に関き履装置、加工プログラム切粉処理等の総合加工技術の蓄積に務めて参りました。
高精度、高機能、高生産性を追求しています。



感光ドラム仕上加工専用機

● **RL-450**



感光ドラム仕上加工専用機

● **RL-550EX**



感光ドラム仕上加工専用機

● **RF-400**



マグローラー外径加工機

● **RL-80BZ**



太径長尺ドラム加工機

● **SR-600**



感光ドラム仕上加工専用機

● **SD-550**



マグローラー外径加工機

● **HR-550LC**

主要スペック・仕様

	■RL-450	■RL-550EX	■RF-400	■RL-80BZ	■SR-600	■SD-550	■HR-550LC
加工能力	φ100×450(mm) ※最大径/最大長	φ120×550(mm) ※最大径/最大長	φ60×400(mm) ※最大径/最大長	φ80×400 (mm)	φ300×600(mm) ※最大径/最大長	φ100×550(mm) ※最大径/最大長	φ60×400(mm) ※最大径/最大長
主軸回転速度	Max 6,000(min ⁻¹)	Max 8,000(min ⁻¹)	Max 6,000(min ⁻¹)	Max 5,000(min ⁻¹)	Max 5,000(min ⁻¹)	Max 6,000(min ⁻¹)	Max 10,000(min ⁻¹)
主軸端形状	φ65フラットタイプ	φ65フラットタイプ	φ65フラットタイプ	φ65フラットタイプ	φ100フラットタイプ	MT NO.6フラット	φ65フラットタイプ
移動量	X軸:130 Z軸:550(mm)	X軸:90 Z軸:700 (mm)	X1/X2軸:100 Z1/Z2軸:450 (mm)	X軸:80 Z軸:400 (mm)	X軸:120 Z軸:600 (mm)	X軸:150 Z軸:600(mm)	X1/X2軸:100 Z1/Z2軸:450 (mm)
心押台移動量	100(mm)	400(mm)	250(mm)	100 (mm)	350(mm)	50(m/min)	250(mm)
早送り速度	X軸:5 Z軸:10(m/min)	X軸:5 Z軸:15(m/min)	X1/X2軸:10 Z1/Z2軸:15(m/min)	X軸:12 Z軸:12(m/min)	X軸:15 Z軸:20(m/min)	X軸:15 Z軸:20(m/min)	X1/X2軸:10 Z1/Z2軸:15(m/min)
所要床面積	2,290×1,731 (mm)	2,400×1,100(mm)	2,280×1,450 (mm)	2,400×800 (mm)	2,750×1,195 (mm)	2,350×1,500 (mm)	2,280×1,450 (mm)
機械質量	3,100 (kg)	3,200 (kg)	3,000 (kg)	1,200 (kg)	3,500 (kg)	3,000 (kg)	2,500 (kg)