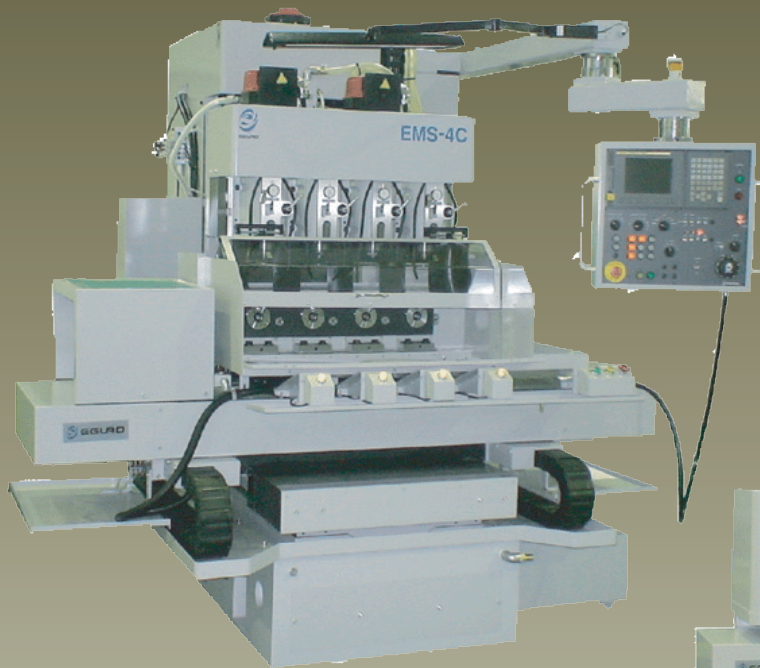


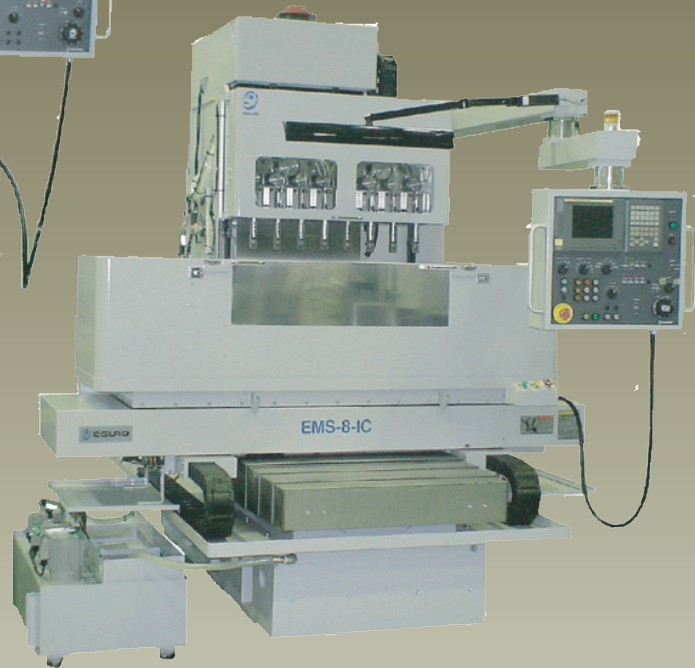
カメラズーム筒カム溝 加工専用機

EMS-Series

量産加工に適した4本同時加工方式 EMSシリーズ



■ 外カム溝加工機 EMS-4C



■ 内カム溝加工機 EMS-8-IC

■ 加工ワーク(サンプル)



■ 加工ワークのサイズ

	径	長さ
外カム溝加工	Φ100	150mm
内カム溝加工	Φ100	70mm

EMS-4C 機械本体標準仕様

主 軸 数	4 (軸)
主 軸 回 転 速 度	Max 9,000 (min ⁻¹) ※OP Max 20,000 (min ⁻¹) エグロ製
左右移動量 (X 軸)	120 (mm)
前後移動量 (Y 軸)	400 (mm)
上下移動量 (Z 軸)	160 (mm)
回 転 軸 (B 軸)	360 (deg)
N C 装 置	FANUC SYSTEM 0 i-MD
4連NCロータリングテーブル	津田駒製 RTV-108-AA
機 械 高 さ	2,275 (mm)
所 要 床 面 積	2,500×2,250 (mm)
機 械 質 量	7,500 (kg)

EMS-8-IC 機械本体標準仕様

主 軸 数	8 (軸)
主 軸 回 転 速 度	Max 9,000 (min ⁻¹)
左右移動量 (X 軸)	150 (mm)
前後移動量 (Y 軸)	410 (mm)
上下移動量 (Z 軸)	310 (mm)
回 転 軸 (B 軸)	360 (deg)
N C 装 置	FANUC SYSTEM 0 i-MD
4連NCロータリングテーブル	津田駒製 RTV-108-AA
機 械 高 さ	2,275 (mm)
所 要 床 面 積	2,500×2,250 (mm)
機 械 質 量	7,500 (kg)

※ 加工ワークサイズ(標準仕様): Φ35mm以上×170mm以下(最小内径/最長加工深さ)